

# ALAMBRES MAGNETO HD Y HS 200°C

## Construcción

1. Alambre redondo, cuadrado o rectangular de cobre o aluminio.
2. Resina de poliésterimida y sobrecapa poliamidaimida.



Certificado  
Retie



Temperatura  
máxima de  
operación



Resistente  
a la abrasión



Resistente a  
hidrocarburos



Resistente al  
choque térmico

## Aplicaciones

Los alambres magneto HD y HS **CENTELSA** son usados en la industria automotriz. En la fabricación de generadores, alternadores, bobinas de campo y motores de arranque; en transformaciones especiales como balastos para lámpara de mercurio; en transformadores para distribución de potencia, en motores de baja potencia, en motores de baja potencia y fraccionarios, abiertos, herméticamente cerrados, para refrigeración y devanados de arranque y para motores en general.

## Normas de Fabricación

**ANSI/NEMA MW 1000 / NTC 361**, "ALAMBRES MAGNETO".  
File E176676.



**RETIE**



(\*) La certificación UL y marcación con el respectivo número de FILE para los productos CENTELSA, es opcional y se fabrican bajo pedido especial.

## Características

- Estabilidad térmica que permite operar a 200°C.
- Alta resistencia a las sobrecargas.
- Gran facilidad de embobinado.
- Resistencia al freón 12 y 22 usados en los motores compresores de refrigeración.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Alta rigidez dieléctrica aún en presencia de humedad.
- Excelente resistencia al choque térmico.
- Alta resistencia al flujo termoplástico.
- Resistencia a los solventes.
- Sus propiedades son inalterables en aceite.
- Fabricación en capa sencilla (HS) o doble (HD).
- Alambre redondo: Capa sencilla 14 al 40 AWG. Capa doble 8 al 40 AWG.
- Alambre cuadrado: 4 AWG al 10 AWG.
- Alambre rectangular: Ver gráfica de rangos de fabricación alambre rectangular.

## Opcionales

- Otras configuraciones y calibres no especificados en este catálogo están disponibles bajo pedido.

## ALAMBRES MAGNETO HD y HS 200°C

### Alambres Magneto HD y HS 200°C - Propiedades Típicas (18 AWG tipo HD)

Ensayo	Descripción	Requisito	Resultados Típicos
Elongación	Alargamiento gradual a la rotura	32% mínimo	39%
Adherencia	Prueba de doblado	Sin grietas	pasa
Flexibilidad	Alargado el 20% y enrollado en un mandril de 3 veces el diámetro exterior del alambre	Sin grietas	pasa
Resistencia a la abrasión	NEMA unidireccional	1150 g mínimo promedio	1800
Ductibilidad	Prueba de springback	58°C máximo	36°C
Choque térmico	Alargado el 20% y enrollado en un mandril de 3 veces el diámetro exterior del alambre y calentado por 1/2 hora a 175°C	Sin grietas	pasa
Estabilidad térmica	IEEE - 20000 horas	200°C	212°C
Flujo termoplástico	NEMA - 2000 g de carga	300°C mínimo	360°C
Resistencia a solventes	Precautado por 10 minutos a 150°C y sumergido 30 minutos a 60°C en Butil cellosolve Xileno	No se ablanda	pasa
Rigidez dieléctrica	Método NEMA	5700V	11.000 V
Continuidad	Número de fallas en 30,48 m	5 máximo	0

Nota: Los datos aquí indicados están sujetos a las tolerancias normales de fabricación y pueden ser modificados sin previo aviso. Requisitos y resultados de laboratorio de acuerdo con normas NEMA MW 1000 y NTC 361. Otras configuraciones y calibres no especificados en este catálogo están disponibles bajo pedido.