

ALAMBRES MAGNETO HD Y HS 200°C

Construcción

1. Alambre redondo, cuadrado o rectangular de cobre o aluminio.
2. Resina de poliésterimida y sobrecapa poliamidaimida.



Certificado
Retie



Temperatura
máxima de
operación



Resistente
a la abrasión



Resistente a
hidrocarburos



Resistente al
choque térmico

ALAMBRES MAGNETO HD Y HS 200°C

Aplicaciones

Los alambres magneto HD y HS **CENTELSA** son usados en la industria automotriz. En la fabricación de generadores, alternadores, bobinas de campo y motores de arranque; en transformaciones especiales como balastos para lámpara de mercurio; en transformadores para distribución de potencia, en motores de baja potencia, en motores de baja potencia y fraccionarios, abiertos, herméticamente cerrados, para refrigeración y devanados de arranque y para motores en general.

Normas de Fabricación

ANSI/NEMA UL MW 1000 / NTC 361 , "ALAMBRES MAGNETO". File E176676.

NTE INEN 2344, "ALAMBRES MAGNETO".



(*) La certificación UL y marcación con el respectivo número de FILE para los productos CENTELSA, es opcional y se fabrican bajo pedido especial.

Características

- Estabilidad térmica que permite operar a 200°C.
- Alta resistencia a las sobrecargas.
- Gran facilidad de embobinado.
- Resistencia al freón 12 y 22 usados en los motores compresores de refrigeración.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Alta rigidez dieléctrica aun en presencia de humedad.
- Excelente resistencia al choque térmico.
- Alta resistencia al flujo termoplástico.
- Resistencia a los solventes.
- Sus propiedades son inalterables en aceite.
- Fabricación en capa sencilla (HS) o doble (HD).
- Alambre redondo: Capa sencilla 14 al 40 AWG. Capa doble 8 al 40 AWG.
- Alambre cuadrado: 4 AWG al 9 AWG.

Opcionales

- Otras configuraciones y calibres no especificados en este catálogo están disponibles bajo pedido.

ALAMBRES MAGNETO HD Y HS 200°C

Cobre

Calibre	Alambre Desnudo Cobre		Capa Sencilla ⁽¹⁾			Capa Doble			Máxima Tensión de Embobinado ⁽²⁾	Resistencia D.C a 20 °C	Capacidad de Corriente ⁽³⁾ (A)
	Diámetro Nominal	Peso Total Aproximado	Mínimo Incremento	Máximo Diámetro	Longitud Aproximada	Mínimo Incremento	Máximo Diámetro	Longitud Aproximada			
	AWG	mm	kg/km	mm	mm	m/kg	mm	mm			
6	4,115	118,23	-	-	-	0,091	4,244	8,4	79,5	1,296	131
7	3,665	93,79	-	-	-	0,089	3,787	10,6	63,1	1,634	104
8	3,264	74,39	-	-	-	0,089	3,383	13,3	50,0	2,060	83
9	2,906	58,96	-	-	-	0,086	3,023	16,8	39,7	2,599	65
10	2,588	46,76	-	-	-	0,086	2,703	21,2	31,5	3,278	52
11	2,304	37,06	-	-	-	0,084	2,416	26,7	24,9	4,136	41
12	2,052	29,40	-	-	-	0,081	2,159	33,6	19,8	5,213	33
13	1,829	23,36	-	-	-	0,081	1,935	42,2	15,7	6,562	26
14	1,628	18,51	0,041	1,692	53,5	0,081	1,732	53,1	12,4	8,283	21
15	1,450	14,68	0,038	1,509	67,4	0,076	1,549	66,9	9,87	10,44	16
16	1,290	11,62	0,036	1,349	85,1	0,074	1,384	84,4	7,82	13,19	13
17	1,151	9,25	0,036	1,207	106,9	0,071	1,240	105,9	6,22	16,57	10
18	1,024	7,32	0,033	1,077	135,0	0,066	1,110	133,7	4,92	20,93	8,1
19	0,912	5,81	0,030	0,963	170,0	0,064	0,993	168,2	3,91	26,39	6,4
20	0,813	4,62	0,030	0,864	213,7	0,061	0,892	211,3	3,10	33,21	5,1
21	0,724	3,66	0,028	0,770	269,2	0,056	0,800	266,0	2,46	41,88	4,1
22	0,643	2,89	0,028	0,686	341,1	0,053	0,714	336,7	1,94	53,09	3,2
23	0,574	2,30	0,025	0,617	427,0	0,051	0,643	421,1	1,55	66,63	2,6
24	0,511	1,82	0,025	0,551	538,8	0,048	0,577	531,1	1,23	84,07	2,0
25	0,455	1,445	0,023	0,493	678,9	0,046	0,516	668,4	0,972	106,0	1,6
26	0,404	1,140	0,023	0,439	859,1	0,043	0,462	844,6	0,767	134,5	1,26
27	0,361	0,910	0,020	0,396	1076	0,041	0,419	1057	0,612	168,4	1,01
28	0,320	0,7150	0,020	0,356	1362	0,041	0,373	1337	0,481	214,4	0,79
29	0,287	0,5751	0,018	0,320	1695	0,038	0,338	1658	0,387	266,5	0,64
30	0,254	0,4505	0,018	0,284	2160	0,033	0,302	2110	0,303	340,3	0,50
31	0,226	0,3566	0,015	0,254	2725	0,030	0,274	2653	0,240	429,8	0,40
32	0,203	0,2877	0,015	0,231	3367	0,028	0,249	3279	0,194	532,7	0,32
33	0,180	0,2262	0,013	0,206	4274	0,025	0,224	4149	0,152	677,5	0,25
34	0,160	0,1787	0,013	0,183	5405	0,023	0,198	5263	0,120	857,5	0,20
35	0,142	0,1408	0,010	0,163	6849	0,023	0,178	6667	0,0947	1089	0,16
36	0,127	0,1126	0,010	0,147	8621	0,020	0,160	8333	0,0758	1361	0,13
37	0,114	0,09074	0,010	0,135	10638	0,018	0,145	10309	0,0610	1689	0,101
38	0,102	0,07264	0,008	0,119	13514	0,018	0,130	12987	0,0489	2110	0,080
39	0,089	0,05531	0,008	0,104	17544	0,015	0,114	16949	0,0372	2771	0,061
40	0,079	0,04358	0,008	0,094	22222	0,013	0,102	21739	0,0293	3517	0,048

Notas: Los datos aquí indicados están sujetos a las tolerancias normales de fabricación y pueden ser modificados sin previo aviso.

(1). La Norma NEMA MW1000 especifica los alambres magneto de capa sencilla para el calibre 14 AWG y menores.

(2). Máxima tensión de embobinado para evitar deformaciones en el alambre, con base en un esfuerzo máximo de 5,98 kg-f/mm².

(3). Capacidad de corriente con base en densidad de corriente para cada clase térmica basada en 0,101 mm²/A para las clases térmicas de 200°C.

ALAMBRES MAGNETO HD Y HS 200°C

Calibre AWG	Alambre Desnudo		Capa Doble			Máxima Tensión de Embobinado ⁽²⁾	Resistencia D.C a 20°C	Capacidad de Corriente ⁽³⁾	
	Dimensiones (mm)		Peso Aproximado	Mínimo Incremento	Máxima Dimensión				Longitud Aproximada
	Nominal	Radio de esquina	kg/km	mm	mm				m/kg
4	5,189	1,00	231,7	0,08	5,367	4,3	156,0	0,661	258
5	4,620	1,00	182,1	0,08	4,793	5,4	123,0	0,842	203
6	4,115	0,80	145,7	0,08	4,282	6,8	98,0	1,050	162
7	3,665	0,80	114,5	0,08	3,828	8,7	77,0	1,340	128
8	3,264	0,80	89,83	0,08	3,424	11,0	60,4	1,710	100
9	2,906	0,67	71,65	0,08	3,061	13,8	48,2	2,140	80
10	2,588	0,67	56,12	0,08	2,741	17,6	37,7	2,730	62

Notas: Los datos aquí indicados están sujetos a las tolerancias normales de fabricación y pueden ser modificados sin previo aviso.

(1). La Norma NEMA MW1000 especifica una tolerancia de $\pm 25\%$ para el radio de esquina.

(2). Máxima tensión de embobinado para evitar deformaciones en el alambre, con base en un esfuerzo máximo de 5,98 kg-f/mm².

(3). Densidad de corriente basada en 0.101 mm²/A para las clases térmicas de 200°C.