

ALAMBRE MAGNETO HD Y HS 200 °C

Descripción:

Los alambres magneto HS y HD para uso multipropósito son producidos con base en una resina de poliésterimida y una capa de poliamidaimida. Este alambre reúne las excelentes características dieléctricas y térmicas de las resinas con base en poliésterimida y los beneficios que ofrece la estructura química de la poliamidaimida. Se fabrica en dos espesores normales de aislamiento: Capa sencilla (HS), capa doble (HD), con la combinación de dos esmaltes, uno como base y el otro como sobre capa. Los alambres magneto HS y HD pueden ser redondos, cuadrados o rectangulares.

Rango de Calibre:

- Alambre redondo: Capa sencilla de 4 a 40 AWG - capa doble de 8 a 40 AWG.
- Alambre cuadrado: Capa doble de 4 a 9 AWG.

Aplicaciones:

- Generadores.
- Alternadores.
- Bobinas de campo.
- Motores de arranque.
- Toda clase de pequeños motores (limpiaparabrisas, elevadores de cristales, etc.)

Norma de Fabricación: NEMA MW 1000 35C.

Características Especiales:

- Resistente a las altas temperaturas.
- Alta resistencia a las sobrecargas.
- Gran facilidad de embobinado.
- Resistente al freón 12 y 22 el cual es usado en motores compresores.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Alta rigidez dieléctrica, aún en presencia de humedad.
- Excelente resistencia al choque térmico.
- Alta resistencia al flujo termoplástico.
- Resistente a los solventes y aceites.



Temperatura
máxima de
operación



Resistente
a la abrasión



Resistente a
hidrocarburos



Resistente
al choque
térmico

ALAMBRE MAGNETO HD Y HS 200 °C

ALAMBRES MAGNETO HD Y HS 200 °C - PROPIEDADES TÍPICAS (18 AWG TIPO HD)

Ensayo	Descripción	Requisito	Resultados Típicos
Elongación	Alargamiento gradual a la rotura	32% mínimo	39%
Adherencia	Prueba de doblado	Sin grietas	Pasa
Flexibilidad	Alargado el 20% y enrollado en un mandril de 3 veces el diámetro exterior del alambre	Sin grietas	Pasa
Resistencia a la abrasión	NEMA unidireccional	1150 g mínimo promedio	1800
Ductibilidad	Prueba de springback	58°C máximo	36°C
Choque térmico	Alargado el 20% y enrollado en un mandril de 3 veces el diámetro exterior del alambre y calentado por 1/2 hora a 175°C	Sin grietas	Pasa
Estabilidad térmica	IEEE - 20000 horas	200°C	212°C
Flujo termoplástico	NEMA - 2000 g de carga	300°C mínimo	360°C
Resistencia a solventes	Pre calentado por 10 minutos a 150°C y sumergido 30 minutos a 60°C en Butil cellosolve Xileno	No se ablanda	Pasa
Rigidez dieléctrica	Método NEMA	5700 V	11.000 V
Continuidad	Número de fallas en 30,48 m	5 máximo	0

Notas: Los datos aquí indicados están sujetos a las tolerancias normales de fabricación y pueden ser modificados sin previo aviso. Requisitos y resultados de laboratorio de acuerdo con normal NEMA MW 1000 y NTC 361. Otras configuraciones y calibres no especificados en este catálogo están disponibles bajo pedido.